

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-192723

(43)Date of publication of application : 28.07.1995

(51)Int.Cl.

H01M 4/02
H01M 10/40

(21)Application number : 05-350460

(71)Applicant : SANYO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing : 27.12.1993

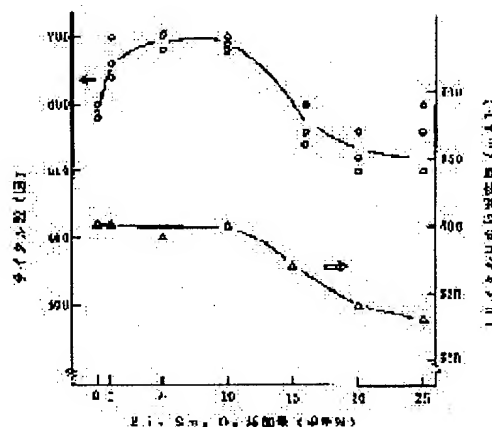
(72)Inventor : YAMAMOTO YUJI
SHOJI YOSHIHIRO
SUEMORI ATSUSHI
NISHIO KOJI
SAITO TOSHIHIKO

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTE SECONDARY BATTERY

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a nonaqueous electrolyte secondary battery excellent in cycle characteristic and holding characteristic by adding a specific quantity of metal oxide capable of storing or discharging lithium into a carbon material capable of storing or discharging lithium when the carbon material is used as a negative electrode.

CONSTITUTION: In a nonaqueous electrolyte secondary battery where a carbon material capable of storing or discharging a lithium ion is used as a negative electrode, 1-10wt% of metal oxide capable of storing or discharging lithium is added into the carbon material with respect to the total weight of the metal oxide and the carbon material. FeO, FeO₂, Fe₂O₃, SnO, SnO₂, MoO₂, V₂O₅, Bi₂Sn₃O₉, WO₂, WO₃, Nb₂O₅ or MoO₃ is used as the metal oxide. Consequently, it is possible to prevent the increase in potential of the negative electrode in an electric discharging final period, thus providing the nonaqueous electrolyte secondary battery excellent in cycle characteristic and holding characteristic in an electrically discharged state.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 22.12.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3203118

[Date of registration] 22.06.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-192723

(43) 公開日 平成7年(1995)7月28日

(51) Int.Cl.⁶

H 0 1 M 4/02
10/40

識別記号

D
Z

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 2 F D (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平5-350460

(22) 出願日 平成5年(1993)12月27日

(71) 出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

(72) 発明者 山本 祐司

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72) 発明者 小路 良浩

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72) 発明者 末森 敦

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(74) 代理人 弁理士 松尾 智弘

最終頁に続く

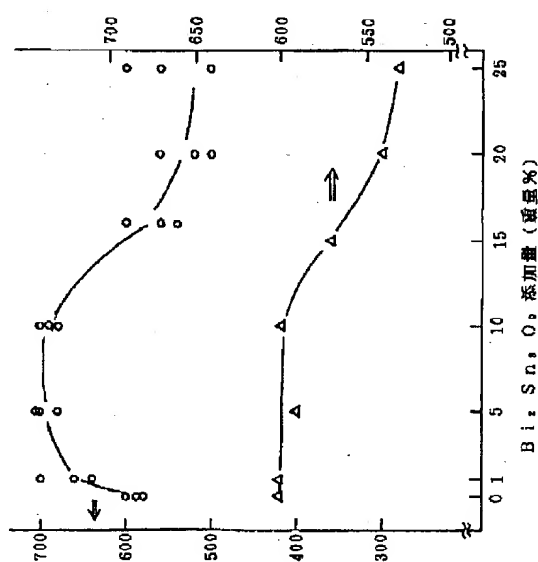
(54) 【発明の名称】 非水電解液二次電池

(57) 【要約】

【構成】リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な炭素材料を負極に用いてなる非水電解液二次電池において、前記炭素材料に、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物が、当該金属酸化物と前記炭素材料との総量に対して、1～10重量%添加される。

【効果】炭素材料に所定量のリチウムを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物が添加されているので、放電末期においても負極電位が急上昇しにくい。それゆえ、充放電サイクル時又は放電状態で保存した時に電解液の分解や集電体材料（銅など）の溶出が起りにくくなり、充放電サイクル特性及び放電状態での保存特性に優れる。

(4 V m) 蓄電容量の目安として



(回) 図 1

【特許請求の範囲】

【請求項1】リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な炭素材料を負極に用いてなる非水電解液二次電池において、前記炭素材料に、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物が、当該金属酸化物と前記炭素材料との総量に対して、1～10重量%添加されていることを特徴とする非水電解液二次電池。

【請求項2】前記金属酸化物が FeO 、 FeO_2 、 Fe_2O_3 、 SnO 、 SnO_2 、 MoO_2 、 V_2O_5 、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 、 WO_2 、 WO_3 、 Nb_2O_5 又は MoO_3 である請求項1記載の非水電解液二次電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、炭素材料を負極材料とする負極を備える非水電解液二次電池に係わり、詳しくは放電末期の負極側における電解液の分解を起りにくくすることによりサイクル特性及び保存特性に優れた非水電解液二次電池を得ることを目的とした、負極の改良に関する。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】近年、非水電解液二次電池が、エネルギー密度が高く、しかも水の分解電圧を考慮する必要が無いため高電圧化が可能であるなどの利点があることから、脚光を浴びつつある。

【0003】而して、非水電解液二次電池の負極材料として、サイクル寿命の長期化を図るべく、樹枝状の電析リチウムの成長に因る内部短絡の虞れの無いコークス、黒鉛、有機物焼成体等のリチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な炭素材料が提案されている。

【0004】しかしながら、炭素材料を負極材料として用いると、負極電位が2V (vs. Li^+/Li) 以上に貴となる放電末期に電解液の分解が起り、特に負極集電体の材料として銅を用いた場合には、銅の溶出が同時に起こる。これらの原因により、従来のこの種の非水電解液二次電池には、サイクル特性及び放電状態での保存特性が良くないという問題があった。

【0005】本発明は、この問題を解決するべくなされたものであって、その目的とするところは、放電末期における負極電位の急上昇を防止することにより、サイクル特性及び放電状態での保存特性に優れた非水電解液二次電池を提供するにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するための本発明に係る非水電解液二次電池（以下、「本発明電池」と称する。）は、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な炭素材料を負極に用いてなる非水電解液二次電池において、前記炭素材料に、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物が、当該金属酸化物と前記炭素材料との総量に対して、1～10重量

%添加されてなる。

【0007】上記金属酸化物の具体例としては、 FeO 、 FeO_2 、 Fe_2O_3 、 SnO 、 SnO_2 、 MoO_2 、 V_2O_5 、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 、 WO_2 、 WO_3 、 Nb_2O_5 、 MoO_3 が挙げられるが、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能であって、それゆえ放電末期における負極電位の急上昇を各充放電サイクルにおいて繰返し防止し得るものであれば特にこれらに限定されない。

【0008】金属酸化物の添加量は、当該金属酸化物と前記炭素材料との総量（100重量%）に対して、1～10重量%の範囲である。金属酸化物の添加量が1重量%未満の場合は過少のため負極電位の急上昇が十分に防止されず、一方同添加量が10重量%を越えた場合は、炭素材料の量が少なくなり電池容量が低下するとともに、添加せる金属酸化物の導電性が低いことに起因して負極の抵抗が大きくなり、その結果負極での充電反応が不均一となり電解液が分解する電位部分が部分的に存在するようになるため充電状態での保存特性が低下する。

【0009】本発明における炭素材料としては、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能なものであれば特に制限されないが、格子面（002）面のd値（ d_{002} ）が3.35～3.40Åで、c軸方向の結晶子の大きさ（Lc）が500Å以上である、黒鉛化度が高く、しかも結晶性の高い炭素材料を用いた場合に、特に放電末期に負極の表面で電解液の分解が顕著に起こる。それゆえ、リチウムイオンを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物を炭素材料に添加する本発明の効果も、上記範囲の d_{002} 及びLcを有する炭素材料を用いた場合に特に顕著に発現される。

【0010】

【作用】炭素材料に所定量の金属酸化物が添加されているので、放電末期においても負極電位が急上昇しにくい。すなわち、放電末期における電池電圧の低下が緩やかになる。それゆえ、電解液の分解や集電体材料（銅など）の溶出が起りにくい単なる負極電位領域で各サイクルにおける放電を終止することが容易になる。なお、金属酸化物の添加により負極電位が急上昇しにくくなる理由は定かでないが、充電時に炭素材料に吸蔵されたリチウムイオンの殆どが、放電末期に電解質中へ放出されても、充電時に金属酸化物に吸蔵されたリチウムイオンが放出されるまでは、この金属酸化物中のリチウムイオンが負極電位の急上昇を抑止するためと推察される。

【0011】

【実施例】以下、本発明を実施例に基づいてさらに詳細に説明するが、本発明は下記実施例により何ら限定されるものではなく、その要旨を変更しない範囲において適宜変更して実施することが可能なものである。

【0012】（実施例1）

【正極の作製】正極活物質としての LiCoO_2 90重

量部と、導電剤としての人造黒鉛5重量部と、結着剤としてのポリフッ化ビニリデン5重量部のN-メチルピロリドン溶液とを混練してスラリーを調製し、このスラリーを正極集電体としてのアルミニウム箔の両面に、ドクターブレード法により塗布し、150°Cで2時間真空乾燥して正極を作製した。

【0013】〔負極の作製〕黒鉛粉末($d_{002}=3.357\text{\AA}$; $L_c=500\text{\AA}$)9.5重量部と、添加剤としてのFeO粉末5重量部と、結着剤としてのポリフッ化ビニリデン5重量部のN-メチルピロリドン溶液とを混練してスラリーを調製し、このスラリーを負極集電体としての銅箔の両面に、ドクターブレード法により塗布し、150°Cで2時間真空乾燥して負極を作製した。

【0014】〔電解液の調製〕エチレンカーボネートとジエチルカーボネートとの等体積混合溶媒に、 LiPF_6 を1モル/リットル溶かして電解液を調製した。

【0015】〔電池の組立〕以上の正負両極及び電解液を用いてAAサイズ(単3型)の本発明電池BA1を組み立てた。なお、セパレータとしてイオン透過性のポリプロピレン製の微多孔膜を用いた。

【0016】図1は作製した本発明電池BA1の断面図であり、同図に示す本発明電池BA1は、正極1及び負極2、これら両電極を離間するセパレータ3、正極リード4、負極リード5、正極外部端子6、負極缶7などからなる。正極1及び負極2は非水電解液が注入されたセパレータ3を介して渦巻き状に巻き取られた状態で負極*

*缶7内に収容されており、正極1は正極リード4を介して正極外部端子6に、また負極2は負極リード5を介して負極缶7に接続され、電池BA1内部で生じた化学エネルギーを電気エネルギーとして外部へ取り出し得るようになっている。

【0017】〔実施例2~12〕負極の作製において、FeO粉末5重量部に代えて、 FeO_2 、 Fe_2O_3 、 SnO 、 SnO_2 、 MoO 、 V_2O_5 、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 、 WO_2 、 WO_3 、 Nb_2O_5 、 MoO_3 を5重量部用いたこと以外は実施例1と同様にして、順に本発明電池BA2~BA12を組み立てた。

【0018】〔比較例1〕負極の作製において、FeO等の添加剤を添加しなかったこと以外は実施例1と同様にして、比較電池BC1を組み立てた。

【0019】〔各電池の放電状態での保存特性〕本発明電池BA1~BA12及び比較電池BC1について、200mAで4.2Vまで充電した後、200mAで2.75Vまで放電したときの、放電直後の開回路電圧、60°Cで5日間保存した後の開回路電圧及び60°Cで10日間保存した後の開回路電圧をそれぞれ求めた。次いで、60°Cで10日間保存した後の各電池を、200mAで4.2Vまで充電した後、200mAで2.75Vまで放電して、放電容量を求めた。結果を表1に示す。

【0020】

【表1】

添加剤	金属酸化物の添加量	保存前の開回路電圧(V)	60°C 5日保存後の開回路電圧(V)	60°C 10日保存後の開回路電圧(V)	60°C 10日保存後の放電容量(mAh)
FeO	5重量%	3.25	3.20	3.20	600
FeO_2	5重量%	3.25	3.21	3.19	590
Fe_2O_3	5重量%	3.20	3.18	3.17	590
SnO	5重量%	3.28	3.24	3.25	600
SnO_2	5重量%	3.31	3.29	3.25	580
MoO_2	5重量%	3.27	3.25	3.23	585
V_2O_5	5重量%	3.25	3.20	3.18	590
$\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$	5重量%	3.24	3.20	3.18	590
WO_2	5重量%	3.33	3.00	2.95	575
WO_3	5重量%	3.31	3.10	2.90	585
Nb_2O_5	5重量%	3.29	2.98	2.96	590
MoO_3	5重量%	3.40	3.22	3.18	600
無添加	—	3.30	2.50	0.05	250

【0021】表1に示すように、本発明電池BA1~BA12は、比較電池BC1に比し、保存に因る電圧降下が極めて小さい。これは、本発明電池BA1~BA12では自己放電による負極電位の昇が緩やかであったのに対して、比較電池BC1では自己放電により負極電位※50

※が急上昇したことを示している。また、本発明電池BA1~BA12では60°Cで10日間保存した後の放電容量が大きいのに対して、比較電池BC1では同放電容量が小さい。これは、比較電池BC1では、保存中に電解液の分解が激しく起こったためである。

【0022】〔添加剤の添加量と1サイクル目の放電容量及びサイクル寿命との関係〕負極の作製において、FeO粉末5重量部に代えて、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末を種々の割合で黒鉛粉末に添加したこと以外は実施例1と同様にして、非水電解液二次電池を組み立て、各電池の1サイクル目の放電容量及びサイクル寿命を調べた。サイクル寿命は、放電容量が1サイクル目の放電容量の75%以下となった時点のサイクル数で評価した。結果を、図2に示す。

【0023】図2は、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の添加量と1サイクル目の放電容量及びサイクル寿命との関係を、左縦軸にサイクル数(回)を、右縦軸に1サイクル目の放電容量(mAh)を、また横軸に $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の添加量(重量%; 黒鉛粉末と $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の総量に占める $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の重量%)をとって示したグラフであり、同図に示すように、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の添加量が1重量%未満であると、サイクル寿命が短くなり、また同添加量が10重量%を越えると、1サイクル目の放電容量(電池容量)が低下する。このことから、電池容量が大きく、しかもサイクル寿命の長い電池を得るためには、 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の添加量を1~10重量%に規制する必要があることが分かる。なお、他の添加剤についても、それらの添加量を上

記範囲に規制する必要があることを確認した。

【0024】叙上の実施例では本発明を円筒型電池に適用する場合の具体例について説明したが、電池の形状に特に制限はなく、本発明は扁平型、角型等、種々の形状の非水系電池に適用し得るものである。

【0025】

【発明の効果】炭素材料に所定量のリチウムを吸蔵及び放出することが可能な金属酸化物が添加されているので、放電末期においても負極電位が急上昇しにくい。それゆえ、充放電サイクル時又は放電状態で保存した時に電解液の分解や集電体材料(銅など)の溶出が起こりにくくなり、充放電サイクル特性及び放電状態での保存特性に優れる。

【図面の簡単な説明】

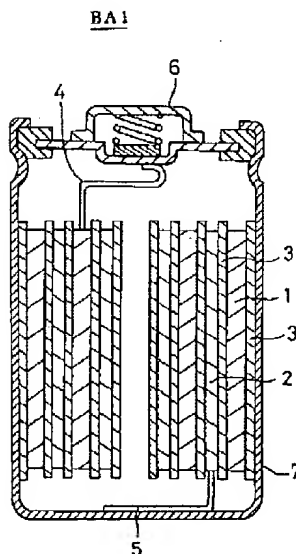
【図1】実施例で作製した本発明電池の断面図である。

【図2】 $\text{Bi}_2\text{Sn}_3\text{O}_9$ 粉末の添加量と1サイクル目の放電容量及びサイクル寿命との関係を示すグラフである。

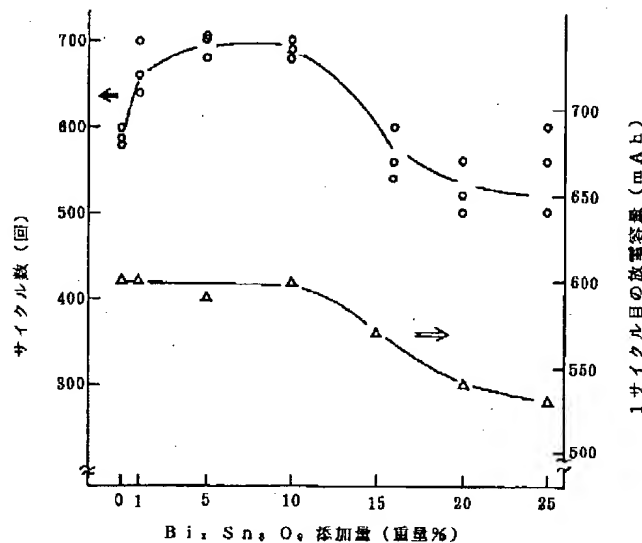
【符号の説明】

- BA1 本発明電池
1 正極
2 負極
3 セパレータ

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 西尾 晃治
大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三
洋電機株式会社内

(72)発明者 斎藤 俊彦
大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三
洋電機株式会社内

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The nonaqueous electrolyte rechargeable battery characterized by occlusion and the metallic oxide which can be emitted being added by said carbon material one to 10% of the weight to the total amount of the metallic oxide and said carbon material concerned in the lithium ion in the nonaqueous electrolyte rechargeable battery which comes to use a lithium ion for a negative electrode occlusion and the carbon material which can be emitted.

[Claim 2] said metallic oxide -- FeO, FeO₂, Fe₂O₃, SnO, SnO₂, MoO₂, V₂O₅, Bi₂Sn₃O₉, WO₂, WO₃, and Nb₂O₅ Or MoO₃ it is -- nonaqueous electrolyte rechargeable battery according to claim 1.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to a nonaqueous electrolyte rechargeable battery equipped with the negative electrode which uses a carbon material as a negative-electrode ingredient, and relates to amelioration of the negative electrode aiming at obtaining the nonaqueous electrolyte rechargeable battery excellent in the cycle property and the preservation property by making it hard to happen disassembly of the electrolytic solution by the side of the negative electrode of the discharge last stage in detail.

[0002]

[Description of the Prior Art] In recent years, a nonaqueous electrolyte rechargeable battery has a high energy density, and since there is no need of moreover taking the decomposition voltage of water into consideration, high-tension-izing is possible -- etc. -- since there is an advantage, it is brought into the limelight.

[0003] It **, and as a negative-electrode ingredient of a nonaqueous electrolyte rechargeable battery, occlusion and the carbon material which can be emitted are proposed in lithium ions, such as corks without fear of the internal short circuit based on growth of the electrocrystallization lithium of arborescence, a graphite, and an organic substance baking object, in order to attain protraction of a cycle life.

[0004] However, when the carbon material was used as a negative-electrode ingredient, disassembly of the electrolytic solution takes place in the discharge last stage when negative-electrode potential serves as ** more than 2V (vs. Li/Li+) and copper is especially used as an ingredient of a negative-electrode charge collector, copper elution takes place simultaneously. According to these causes, there was a problem that a cycle property and the preservation property in a discharge condition were not good in this conventional kind of nonaqueous electrolyte rechargeable battery.

[0005] This invention has the place which it is made in order to solve this problem, and is made into that object in offering the nonaqueous electrolyte rechargeable battery excellent in the cycle property and the preservation property in a discharge condition by preventing a sudden rise of the negative-electrode potential in the discharge last stage.

[0006]

[Means for Solving the Problem] In the nonaqueous electrolyte rechargeable battery with which the nonaqueous electrolyte rechargeable battery (the "this invention cell" is called hereafter.) concerning this invention for attaining the above-mentioned object comes to use a lithium ion for a negative electrode occlusion and the carbon material which can be emitted, said carbon material comes to add occlusion and the metallic oxide which can be emitted one to 10% of the weight to the total amount of the metallic oxide and said carbon material concerned in a lithium ion.

[0007] As an example of the above-mentioned metallic oxide, they are FeO, FeO₂, Fe₂O₃, SnO, SnO₂, MoO₂, V₂O₅, Bi₂Sn₃O₉, WO₂, WO₃, Nb₂O₅, and MoO₃. Although mentioned It is possible occlusion and to emit a lithium ion, and especially if a sudden rise of the negative-electrode potential in the discharge last stage can so be repeatedly prevented in each charge-and-discharge cycle, it will not be limited to these.

[0008] The addition of a metallic oxide is 1 - 10% of the weight of the range to the total amount (100 % of the weight) of the metallic oxide and said carbon material concerned. Since too little [when the addition of a metallic oxide is less than 1 % of the weight], when a sudden rise of negative-electrode potential is not fully prevented but this addition, on the other hand, exceeds 10 % of the weight While the amount of a carbon material decreases and cell capacity falls, the conductivity of an addition **** metallic oxide originates in a low thing, and resistance of a negative electrode becomes large. In order for the potential part which the charge reaction in a negative electrode becomes uneven as a result, and the electrolytic solution decomposes to exist selectively, the preservation property in a charge condition falls.

[0009] d value (d002) of a lattice plane (002) side is 3.35-3.40Å, as a carbon material in this invention, especially if it is possible occlusion and to emit a lithium ion, it will not be restricted, but the degree of graphitization whose magnitude (Lc) of the microcrystal of c shaft orientations is 500Å or more is high, and when a crystalline high carbon material is moreover used, disassembly of the electrolytic solution takes place notably on the surface of a negative electrode especially in the discharge last stage. So, the effectiveness of this invention which adds occlusion and the metallic oxide which can be emitted for a lithium ion to a carbon material is also d002 of the above-mentioned range. And when the carbon material which has Lc is used, it is notably discovered especially.

[0010]

[Function] Since the metallic oxide of the specified quantity is added by the carbon material, in the discharge last stage, negative-electrode potential cannot go abruptly up easily. That is, lowering of the cell voltage in the discharge last stage becomes loose. So, it becomes easy to stop the discharge in each cycle in the **** negative-electrode potential field in which neither disassembly of the electrolytic solution nor elution of charge collector ingredients (copper etc.) can take place easily. In addition, although the reason negative-electrode potential stops being able to go abruptly up easily due to addition of a metallic oxide is not certain, it guesses for the lithium ion in this metallic oxide to inhibit a sudden rise of negative-electrode potential until the lithium ion by which occlusion was carried out to the metallic oxide is emitted at the time of charge, even if most lithium ions by which occlusion was carried out to the carbon material at the time of charge are emitted into an electrolyte in the discharge last stage.

[0011]

[Example] It is possible to change this invention suitably in the range which is not limited at all by the following example and does not

change the summary, and to carry out hereafter, although this invention is further explained to a detail based on an example.

[0012] (Example 1)

[Production of a positive electrode] N-methyl pyrrolidone solution of the LiCoO₂ 90 weight section as positive active material, the artificial-graphite 5 weight section as an electric conduction agent, and the polyvinylidene fluoride 5 weight section as a binder was kneaded, the slurry was prepared, this slurry was applied to both sides of the aluminium foil as a positive-electrode charge collector with the doctor blade method, carried out the vacuum drying by 150-degreeC for 2 hours, and the positive electrode was produced.

[0013] [Production of a negative electrode] N-methyl pyrrolidone solution of the graphite powder (d002 = 3.357Å; Lc = 500Å) 95 weight section, the FeO powder 5 weight section as an additive, and the polyvinylidene fluoride 5 weight section as a binder was kneaded, the slurry was prepared, this slurry was applied to both sides of the copper foil as a negative-electrode charge collector with the doctor blade method, carried out the vacuum drying by 150-degreeC for 2 hours, and the negative electrode was produced.

[0014] [Preparation of the electrolytic solution] It is LiPF₆ to volume mixed solvents, such as ethylene carbonate and diethyl carbonate. One mol / was melted 1. and the electrolytic solution was prepared.

[0015] [Assembly of a cell] this invention cell BA 1 of AA size (AA mold) was assembled using the above positive/negative two poles and electrolytic solution. In addition, the fine porous membrane made from the polypropylene of ionic permeability was used as a separator.

[0016] this invention cell BA 1 which drawing 1 is the sectional view of the produced this invention cell BA 1, and is shown in this drawing consists of the separator 3 which estranges a positive electrode 1 and a negative electrode 2, and these two electrodes, the positive-electrode lead 4, the negative-electrode lead 5, a positive-electrode external terminal 6, a negative-electrode can 7, etc. The positive electrode 1 and the negative electrode 2 are held in the negative-electrode can 7, after having been rolled round by the curled form through the separator 3 with which nonaqueous electrolyte was poured in, and through the positive-electrode lead 4, for the positive-electrode external terminal 6, it can connect with the negative-electrode can 7 through the negative-electrode lead 5, and they can take [a positive electrode 1] out a negative electrode 2 now to the exterior again by making into electrical energy chemical energy produced in the cell BA1 interior.

[0017] It replaces with the FeO powder 5 weight section in production of a negative electrode. (Examples 2-12) FeO₂, Fe 2O₃, SnO, SnO₂, MoO, V₂O₅, Bi₂Sn₃O₉, WO₂, WO₃, Nb₂O₅, and MoO₃ **** for 5 weight sections -- things --, except assembled this invention cells BA2-BA12 in order like the example 1.

[0018] (Example 1 of a comparison) In production of a negative electrode, the comparison cell BC 1 was assembled like the example 1 except having not added additives, such as FeO.

[0019] [Preservation property in the discharge condition of each cell] It asked for the open-circuit voltage after saving for ten days by the open-circuit voltage immediately after discharge when discharging to 2.75V by 200mA about this invention cells BA1-BA12 and the comparison cell BC 1 after charging to 4.2V by 200mA, the open-circuit voltage after saving for five days by 60-degreeC, and 60-degreeC, respectively. Subsequently, after charging each cell after saving for ten days by 60-degreeC to 4.2V by 200mA, it discharged to 2.75V by 200mA, and discharge capacity was calculated. A result is shown in a table 1.

[0020]

[A table 1]

添加剤	金属酸化物の添加量	保存前の開回路電圧 (V)	60℃ 5日保存後の開回路電圧 (V)	60℃ 10日保存後の開回路電圧 (V)	60℃ 10日保存後の放電容量 (mAh)
FeO	5重量%	3. 2 5	3. 2 0	3. 2 0	6 0 0
FeO ₂	5重量%	3. 2 5	3. 2 1	3. 1 9	5 9 0
Fe ₂ O ₃	5重量%	3. 2 0	3. 1 8	3. 1 7	5 9 0
SnO	5重量%	3. 2 8	3. 2 4	3. 2 5	6 0 0
SnO ₂	5重量%	3. 3 1	3. 2 9	3. 2 5	5 8 0
MoO ₂	5重量%	3. 2 7	3. 2 5	3. 2 3	5 8 5
V ₂ O ₅	5重量%	3. 2 5	3. 2 0	3. 1 8	5 9 0
Bi ₂ Sn ₃ O ₉	5重量%	3. 2 4	3. 2 0	3. 1 8	5 9 0
WO ₂	5重量%	3. 3 3	3. 0 0	2. 9 5	5 7 5
WO ₃	5重量%	3. 3 1	3. 1 0	2. 9 0	5 8 5
Nb ₂ O ₅	5重量%	3. 2 9	2. 9 8	2. 9 6	5 9 0
MoO ₃	5重量%	3. 4 0	3. 2 2	3. 1 8	6 0 0
無添加	—	3. 3 0	2. 5 0	0. 0 5	2 5 0

[0021] As shown in a table 1, this invention cells BA1-BA12 have the very small voltage drop which compares with the comparison cell BC 1 and is based on preservation. This shows that negative-electrode potential went abruptly up by self-discharge by the comparison cell BC 1 to whose lifting of the negative-electrode potential by self-discharge having been loose by this invention cells BA1-BA12. Moreover, by the comparison cell BC 1, this discharge capacity is small to a thing with a large discharge capacity after saving for ten days by 60-degreeC by this invention cells BA1-BA12. This is because disassembly of the electrolytic solution took place violently during

preservation by the comparison cell BC 1.

[0022] [The addition of an additive, the discharge capacity of 1 cycle eye, and relation with a cycle life] It replaces with the FeO powder 5 weight section in production of a negative electrode, and is Bi₂ Sn 3O₉. Except having added powder to graphite powder at a various rate, like the example 1, the nonaqueous electrolyte rechargeable battery was assembled and the discharge capacity and the cycle life of 1 cycle eye of each cell were investigated. The number of cycles at the time of discharge capacity turning into 75% or less of the discharge capacity of 1 cycle eye estimated the cycle life. A result is shown in drawing 2.

[0023] Drawing 2 is Bi₂ Sn 3O₉. A powdered addition, the discharge capacity of 1 cycle eye, and relation with a cycle life The number of cycles (time) on a left axis of ordinate at a right axis of ordinate the discharge capacity (mAh) of 1 cycle eye Moreover, it is Bi₂ Sn 3O₉ to an axis of abscissa. As it is the graph which took and showed the powdered addition (% of the weight; graphite powder and Bi₂ Sn 3O₉ Bi₂ Sn 3O₉ occupied in a powdered total amount powdered weight %) and is shown in this drawing Bi₂ Sn 3O₉ If a cycle life becomes it short that a powdered addition is less than 1 % of the weight and this addition exceeds 10 % of the weight, the discharge capacity (cell capacity) of 1 cycle eye will fall. In order cell capacity is large and to obtain the long cell of a cycle life from this moreover, it is Bi₂ Sn 3O₉. It turns out that it is necessary to regulate a powdered addition to 1 - 10% of the weight. In addition, it checked about other additives that it was necessary to regulate those additions in the above-mentioned range.

[0024] Although the above-stated example explained the example in the case of applying this invention to a cylindrical cell, there is especially no limit in the configuration of a cell, and this invention can be applied to the nonaqueous cell of various configurations, such as a flat mold and a square shape.

[0025]

[Effect of the Invention] Since occlusion and the metallic oxide which can be emitted are added by the carbon material in the lithium of the specified quantity, in the discharge last stage, negative-electrode potential cannot go abruptly up easily. So, when saved in the state of the time of a charge-and-discharge cycle, or discharge, disassembly of the electrolytic solution and elution of charge collector ingredients (copper etc.) stop being able to happen easily, and it excels in a charge-and-discharge cycle property and the preservation property in a discharge condition.

[Translation done.]